



POLIN·AC

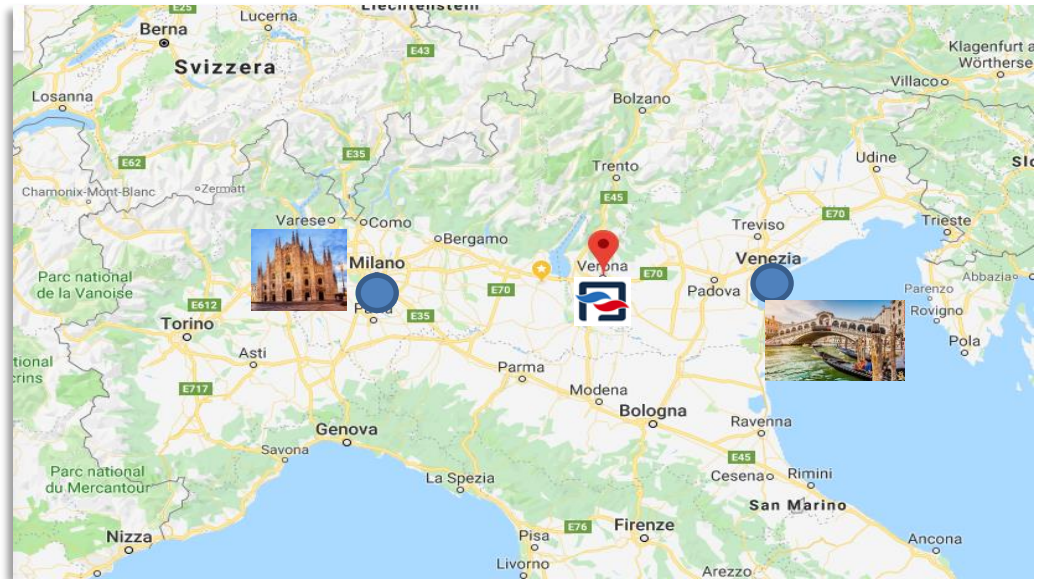
Company and products presentation





FOCUS ON THE COMPANY

POLIN-AC S.r.l. is located in NORTH ITALY in Sommacampagna near VERONA (between Milano and Venice).




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



NEW HEADQUARTER 2020



NEW OFFICES
450 M2

NEW WAREHOUSE
2700 M2





*** NEW 2020 HEADQUARTER ***



SOMMACAMPAGNA (BUSINESS / TECHNICAL OFFICE / SALES)



Logistic connection of POLIN-AC headquarter

A4 Milano/Venezia highway

-> exit **SOMMACAMPAGNA**

South-north intersection (Modena-Brennero **A22**) and East-West (Milan-Venice **A4**)



VERONA- HEAD QUARTER / PRODUCTION



NOGAROLE ROCCA (VR) - LOGISTIC CENTER




**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**



POLIN brand exists from 1929...

...POLIN-AC is part of a big companies family

FROM THE BEGINNING TO THE CREATION OF THE GROUP



(spray booths)

2017



(oven)



(conveyor belts for food use)



(chocolate & food machinery)

2016



(industrial mixer)



(planetary mixer)




PROUD
MADE IN ITALY 100%

MISSION AND HISTORY



The original "Ing. POLIN e C" factory in Verona in Italy in a drawing from the 1930s (a bird's eye view) - POLIN private property archive image. All rights reserved.

Information source: POLIN INTERNET SITE (www.polin.it)



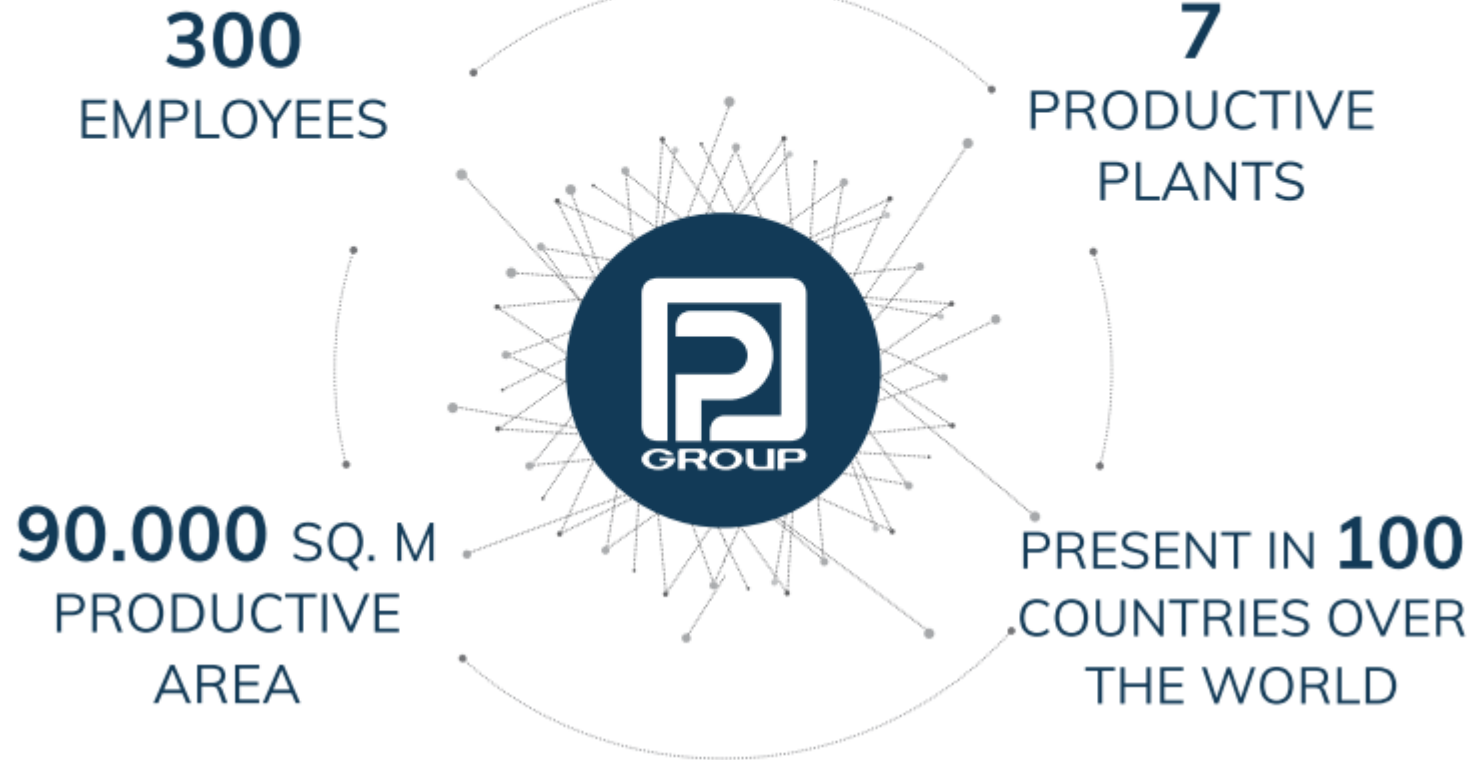
MISSION AND HISTORY

Manufacturers of bakery systems (*food industry*) and industrial painting (*automotive*).

...travelling over time from 1929 to the present days.



POLIN GROUP





REVENUE PERFORMANCE (POLIN GROUP) (MILLIONS OF EURO)



CONTINUED IMPULSE FOR INNOVATION

50

ENGINEERS AND TECHNICAL DESIGNERS

CONTINUED
INVESTMENTS
IN PRODUCTION
TECHNOLOGY



30
NATIONAL
PATENTS

20

INTERNATIONAL PATENTS



SPRAY BOOTHS - PREPARATION ZONES




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

MAX
product
range

AIRFORCE
SPRAY BOOTH SYSTEM

Cabina forno
Spraybooth



AIRZONE
DYNAMIC PREP AREA

Zona di preparazione
Prep zone



PRIMA

Cabina forno
Spraybooth



TETRIS

Cabina forno
Spraybooth



DAYTECH

Sistema con bruciatori in vena d'aria
Direct fired burner system



CUBIK

Bruciatore canalizzato da esterno
Duct mounted direct fired burner unit



RU CUBE

Generatori d'aria calda
Hot air generator unit



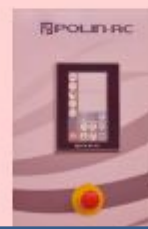
Estrattori aria
Air extraction unit



Inverter
BA inverter kits



Quadri comando
Control panel



STKLOG

Gestione consumi per impianti
Energy management system



Bruciatore in vena d'aria
Direct fired burners



Retrofit
upgrading
products



CUSTOMIZED SOLUTIONS FOR THE BODYSHOP

DRYTECH
CALORE PURO



CUBIK
CALORE PURO

INVERTERS



CONTROL PANELS



EXTRACTORS



AU
AIR INLET UNIT

CUBE
AIR INLET UNIT




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

Conversion kit from combustion chamber to direct fire burner

...small investment for bodyshop, great consumption savings with higher performance !!!



Before



After



POLIN-AC

DRYTECH
CALORE PURO



Costs comparison

Combustion chamber VS Direct fire burner

POLIN-AC

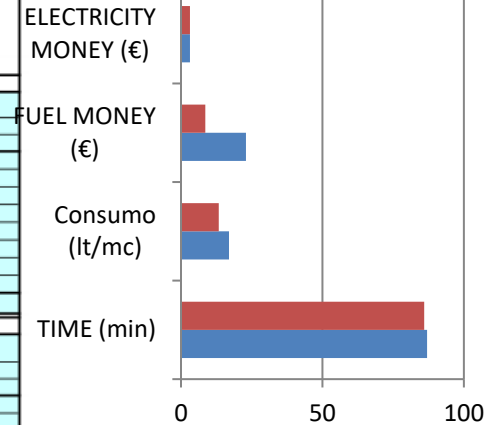
COMPARISON BETWEEN SPRAY BOOTHS WITH PARTIAL AIR RECYCLING IN BAKE PHASE

Spray booth technical data				COSTS			
Inlet motor power	n° motors	kW	INVERTER	DIESEL	Euro	lit	
Exhaust motor power	1	7,5	<input type="checkbox"/>	NATURAL GAS	Euro	0,65	m3
Fresh air renewal in bake phase	1	7,5		LPG	Euro	1,80	kg
		15%		ELECTRICITY	Euro	0,15	kWh
				Average outdoor temperature	°C	5	

Work phase	SPRAY BOOTH		temp. °C	BA HZ	air flow m3/hour	DIESEL		Electric energy	
	time min	damper position				consumption lit	cost Euro	consumption kWh	cost Euro
Cleaning & Masking	0	exhaust	22	50	20.000	0,00	0,00	0,00	0,00
Base Coat	7	exhaust	22	50	20.000	1,42	1,92	1,75	0,26
Flash Off	10	exhaust	22	50	20.000	2,03	2,75	2,50	0,38
Clear Coat	5	exhaust	22	50	20.000	1,02	1,37	1,25	0,19
Flash Off	10	exhaust	22	50	20.000	2,03	2,75	2,50	0,38
Time to reach Bake temperature	10	riciclo	60	50	20.000	6,58	8,89	2,50	0,38
Bake	40	riciclo	60	50	20.000	3,95	5,33	10,00	1,50
Cool down	5	exhaust	22	50	20.000			1,25	0,19
Total	87					17,04	23,01	21,75	3,26

Work phase	SPRAY BOOTH WITH DRYTECH SYSTEM		temp. °C	BA HZ	air flow m3/hour	NATURAL GAS		Electric energy	
	time min	damper position				consumption m3	cost Euro	consumption kWh	cost Euro
Cleaning & Masking	20	exhaust	22	50	20.000	3,58	2,33	5,00	0,75
Base Coat	7	exhaust	22	50	20.000	1,25	0,81	1,75	0,26
Flash Off	10	exhaust	22	50	20.000	1,79	1,16	2,50	0,38
Clear Coat	5	exhaust	22	50	20.000	0,90	0,58	1,25	0,19
Flash Off	5	exhaust	22	50	20.000	0,90	0,58	1,25	0,19
Time to reach Bake temperature	4	recycle	60	50	20.000	2,32	1,51	1,00	0,15
Bake 1	30	recycle	60	50	20.000	2,61	1,69	7,50	1,13
Bake 2	0	recycle	60	50	20.000	0,00	0,00	0,00	0,00
Cool down	5	exhaust	22	50	20.000			1,25	0,19
Total	86					13,34	8,67	21,50	3,23

Time saved	1 minutes	equal to	-1%		
Fuel saved	3,70		0	-62%	equal to 14,34 Euro
Electric energy saved	0,25 kilowatt	=	0	-1%	equal to 0,04 Euro
Savings per work cycle:					14,38 Euro



■ Direct fire burner NATURAL GAS
■ Combustion chamber DIESEL



Tot. costs (fuel + energy) : 26,27 €/cycle

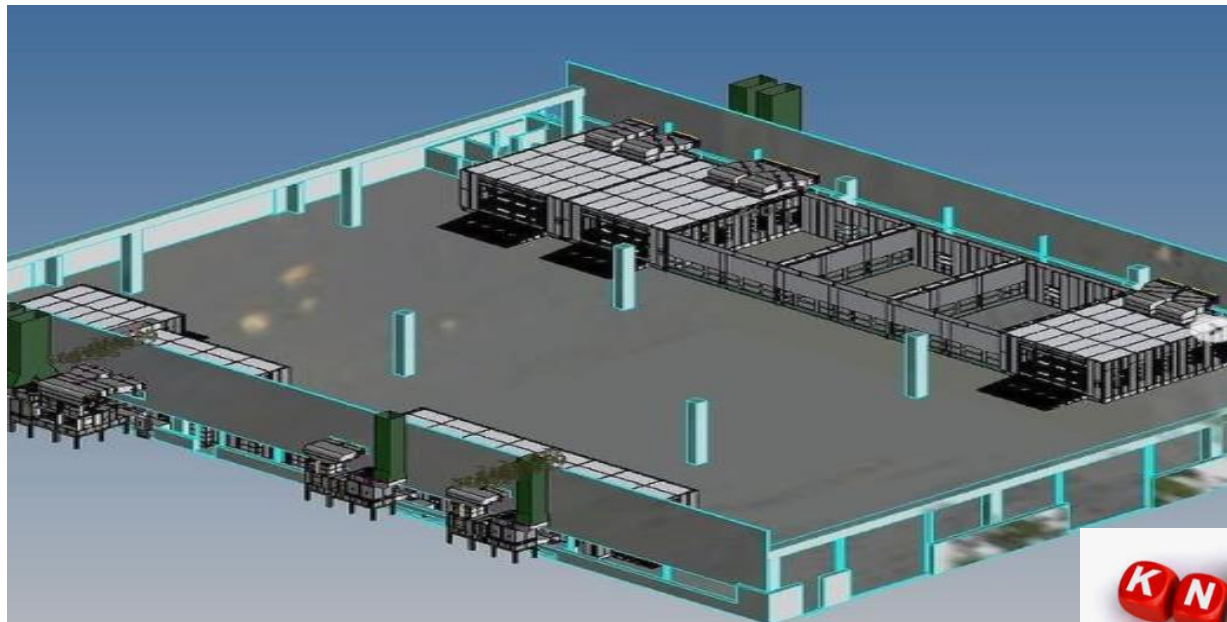
Tot. costs (fuel + energy) : 11,9 €/cycle

Saving : 14,37 €/cycle

**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**



KNOW-HOW: from idea TO design TO production TO installation TO maintenance



Services

- CONSULTING
- PRICE QUOTING
- ENGINEERING
- INSTALLATIONS
- TECHNICAL OFFICE
- AFTER-SALES SERVICE

High level STANDARDS

- UNI EN 16985:2019

**“Spray booths for
organic coating materials
- Safety requirements”**



NEW SPRAY BOOTH «AIRFORCE» (2020)



ALUMINIUM
HINGES



MIRRORED
GLASSES

SHAPED COLUMNS



NEW!

- ✓ Modules of 0.5 meters
- ✓ Useful heights 2500 /2800 /3100 /3500 millimeters
- ✓ Useful widths from 3500 to 6000
- ✓ Useful lengths from 6000 to 10000
- ✓ Panels thickness 60 mm (rock wool)
- ✓ Layout panels: vertical
- ✓ Aluminum hinges
- ✓ Operator panel recessed in the frontal
- ✓ Inclined LED upper lights (4 or 5 tubes)
- ✓ Vertical LED lateral lights (2 tubes)
- ✓ Downdraft or semidowndraft



1. GRANDE ADATTABILITÀ

2. VENTILAZIONE PERFETTA

3. POSIZIONE LUCI PERSONALIZZATA

4. RISPARMIO ENERGETICO

5. MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

6. INDUSTRIA 4.0



PROUDLY
MADE IN ITALY 100%





NEW SPRAY BOOTH «AVANT»

STEEL POWDER
PAINTED HINGES

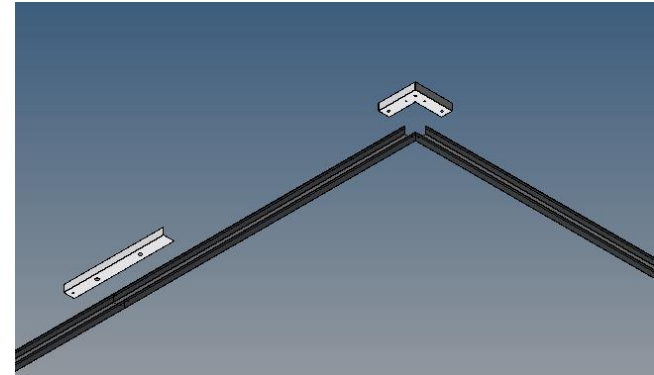
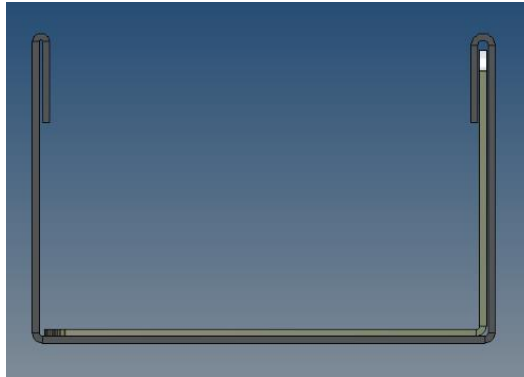
TEMPERED
GLASSES

NOT SHAPED COLUMNS



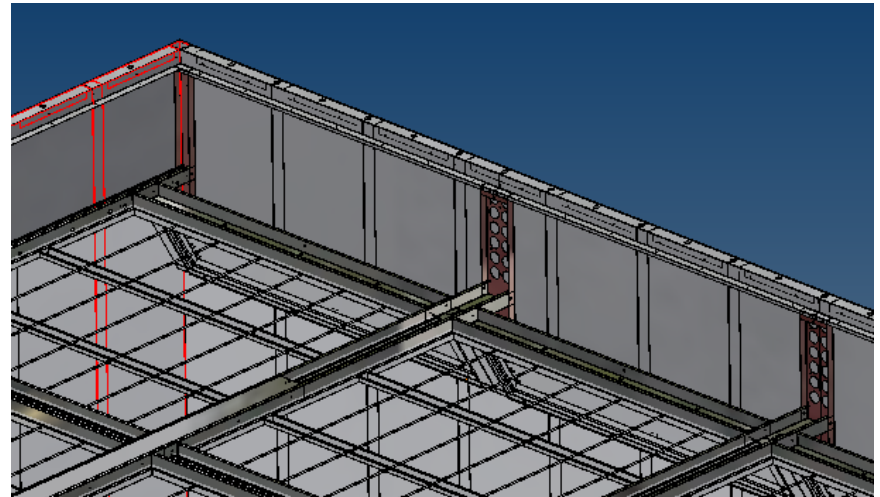
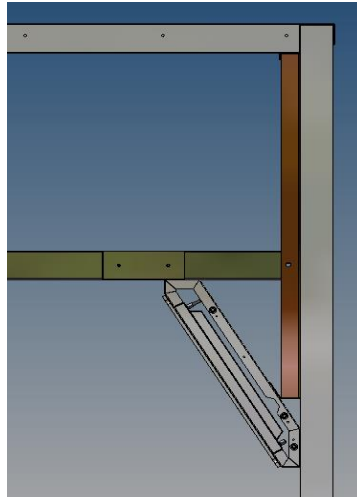

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

Profile of the base



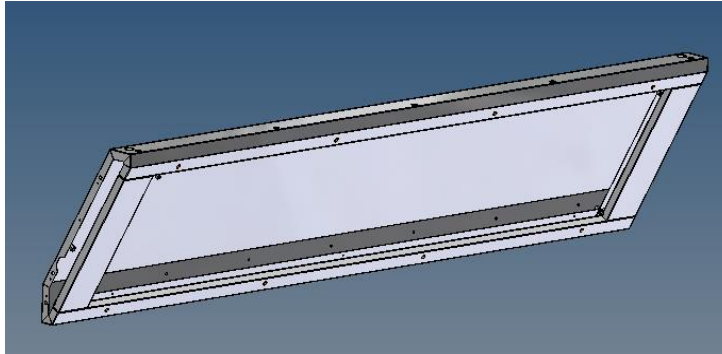
- ✓ Improved alignment and angle of the frames making it easier to team up the structure
- ✓ Base frames for module 1750 or 2000 mm with thick flattened edges for straight and corner joints

Plenum



- ✓ Initial and intermediate spacer profiles fixed directly to the upper profiles
- ✓ The installation of the support beams and light beams is facilitated without having to trace their position

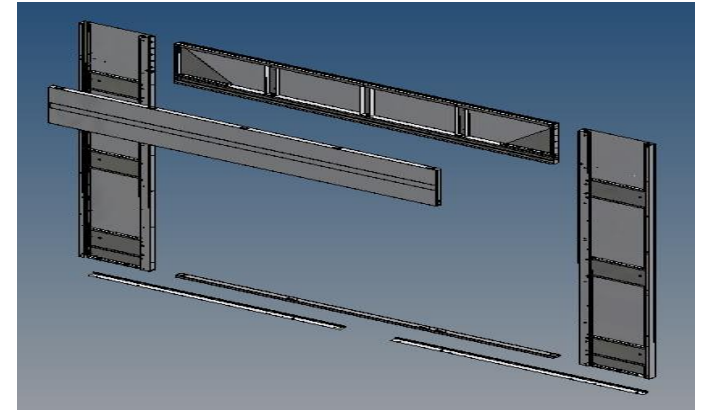
Lights beam



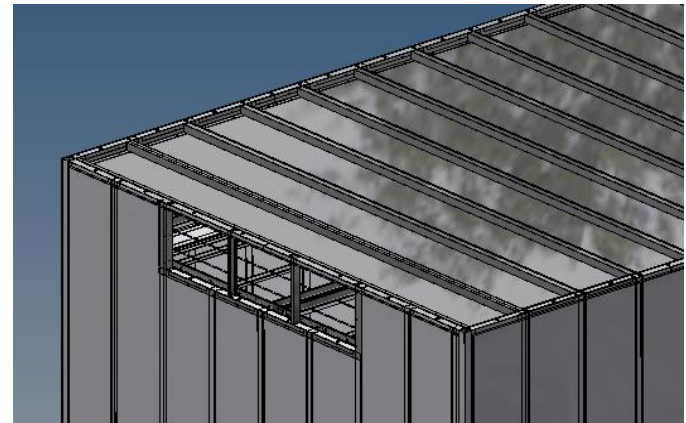
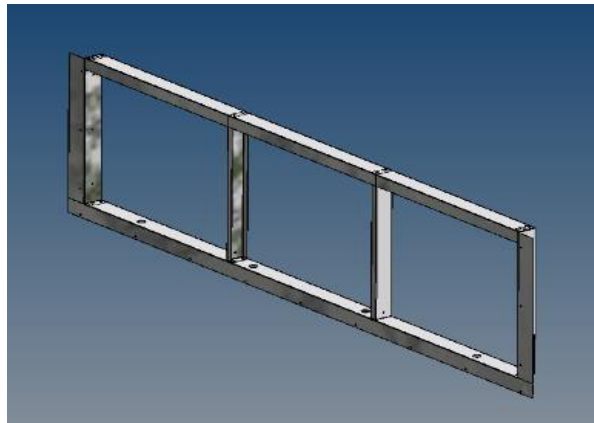
- ✓ Universal Light beam (inverted), modul 1750 or 2000 mm
- ✓ In the lower part, the longitudinal support profile has been eliminated.

Frontal

- ✓ Assembly from the outside.
- ✓ Improved floor fixing and initial plenum joist.
- ✓ Pre-cut passages for the connecting cables to the upper lights.

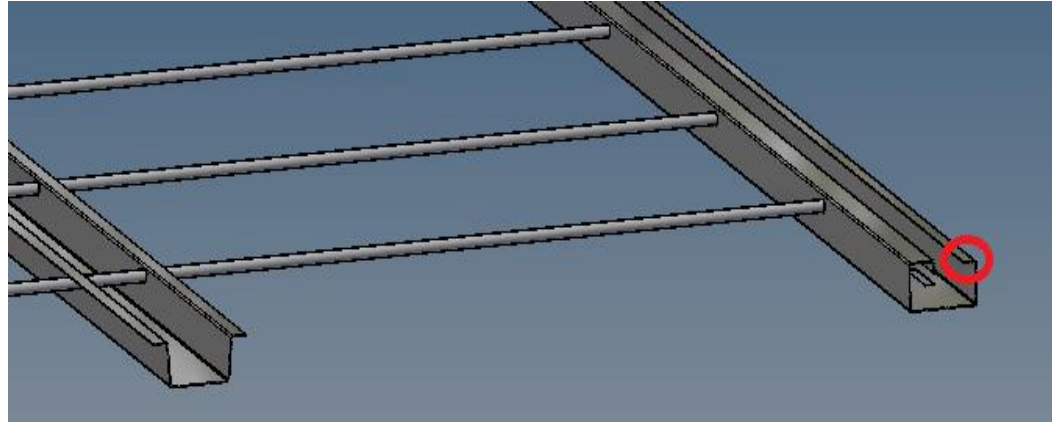


Air flow inlet



- ✓ The pre-assembled frame guarantees better structural solidity
- ✓ The installation with 4 panels cut to size has been simplified

Plenum filter frames



- ✓ An additional bend prevents the filter from slipping out.

Service door frame

- ✓ Pre-drilling for latches and door closers.
- ✓ New double density rubber and design to optimize air tightness and avoid detachment.





Control panels 1/2

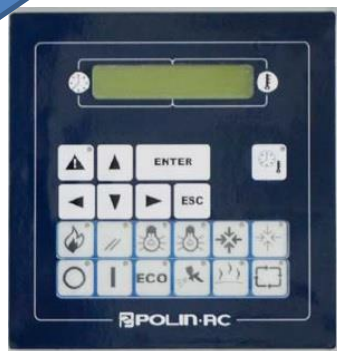
- ✓ Different typologies depending:
 - operations
 - interface with operator
 - connectivity
 - predictability in maintenance

100%
SOFTWARE
PROPERTY

flexibility



DAVA



ACPLUS



ACTOUCH



AIRTHERM



ALL-IN-ONE
solution

PREP ZONE



QUADRO ELETTRICO DI CONTROLLO

- Quadro con controllo del motore di immissione. Permette:
- Controllo accensione spegnimento ventilazione
- Controllo accensione spegnimento luci
- Controllo accensione spegnimento bruciatore
- Impostazione temperatura e tempi di lavorazione

SICUREZZE

- Protezione circuito ausiliario
- Pulsante di emergenza


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

Control panels 2/2

	AC PLUS	AC TOUCH 7" Colour	AIRTHERM 9.7" Colour
FUNCTIONS			
Intake and exhaust motors with inverters	○	○	✓
Energy saving mode (ECO)	○	○	○
Automatic pressure adjustment	-	-	○
Semiautomatic pressure adjustment	○	○	○
Energy saving Slow Mo:from max. ventilation to min. controlled by the use of the spray gun	○	○	✓
Automatic curing cycle	✓	✓	✓
Recipe – Pre-set cure cycles	5	5	3X999
HFO – Hot Flash Off Phase for water borne paints	✓	✓	✓
Remote system supervision	-	○	✓
Possibility to send e-mail (alarms, energy consumption reports,...)	-	○	✓
Client Supervision	-	○	✓
Management of maintenance schedule	✓	✓	✓

✓ STANDARD ○ OPTIONAL - NOT AVAILABLE

AIRTHERM 4.0

- ✓ Complete control
- ✓ TOUCH SCREEN 10" colors
- ✓ Lights control on-off
- ✓ Multispeed control (w/inverters)
- ✓ Heating systems control
- ✓ Work phases management
- ✓ 2X999 recipes management in LOCAL
- ✓ 1X999 recipes management from PC



AIRTHERM 4.0



- ✓ Remote Support
- ✓ Sending mail supervision with smartphone
- ✓ Supervision with PC (interconnected with customer)

INTEGRATED PREDICTIVE MAINTENANCE

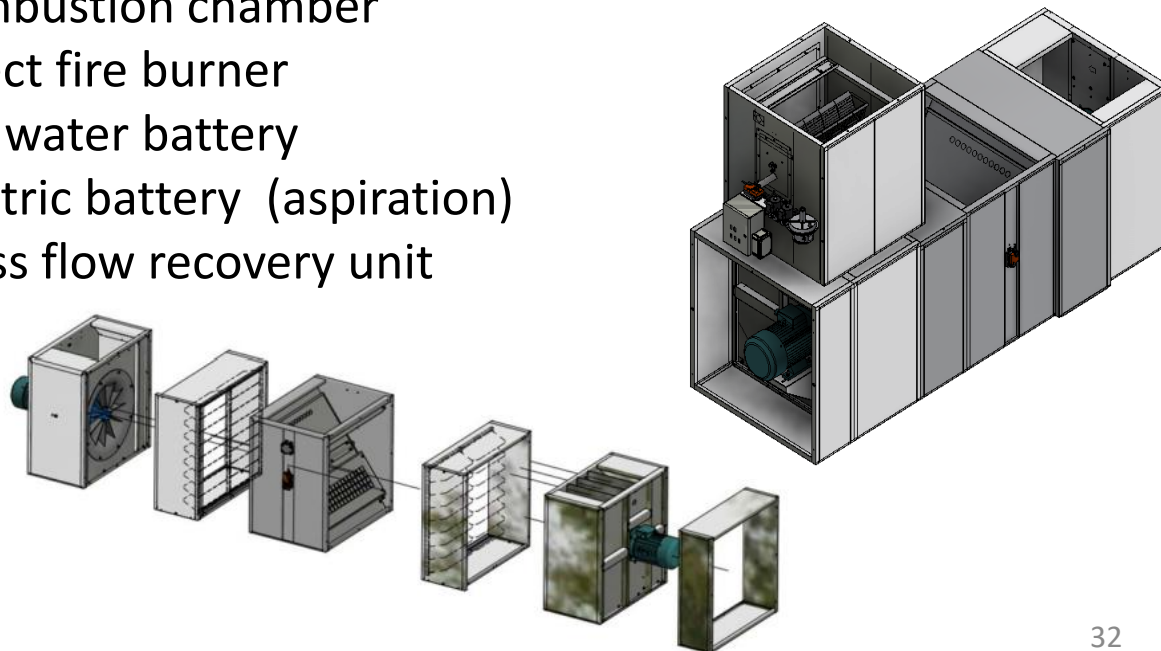
AC PLUS



- ✓ Complete control (spray booth/prep zones)
- ✓ Lights control on-off
- ✓ Multispeed control (w/inverters)
- ✓ Heating systems control
- ✓ Work phases management
- ✓ No. 5 recipes management (for automatic cycle)

Air inlet Unit (generator with combined extractor)

- ✓ Generators / extractors
- ✓ Reverse blades
- ✓ Central motorized damper inversion cycle
- ✓ Power from 2,2 kW up 22 kW
- ✓ Multipocket filters
- ✓ Integrated standard recycling
- ✓ Heating system with:
 - Combustion chamber
 - Direct fire burner
 - Hot water battery
 - Electric battery (aspiration)
 - Cross flow recovery unit



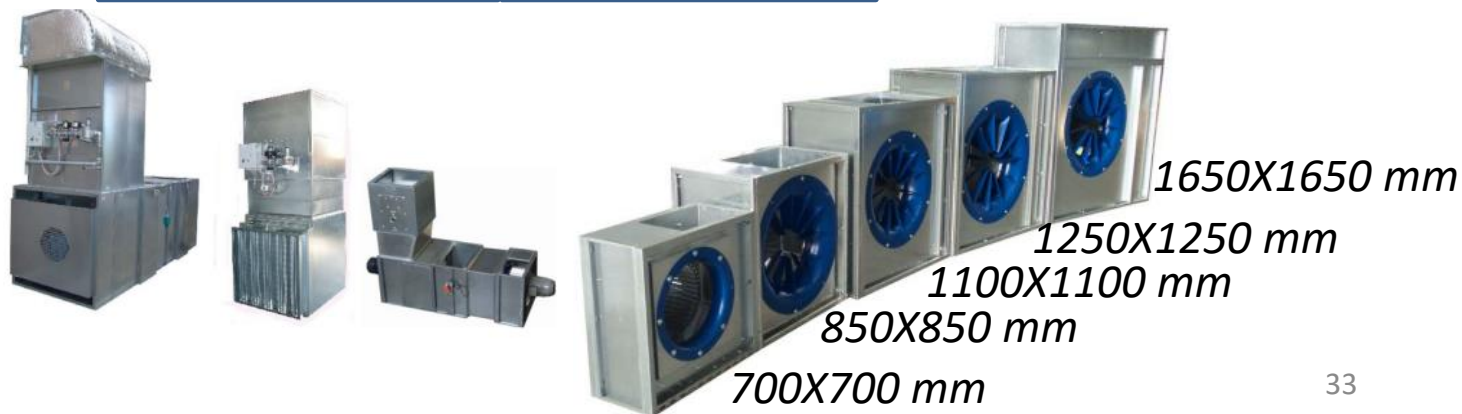


Combo generators families

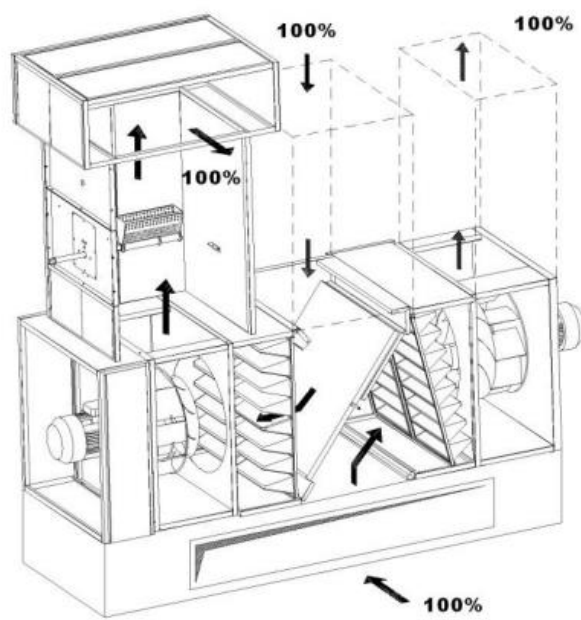
- ✓ miniAU: 2X3 kW – 2X 4 kW (*forward blades*)
- ✓ **AUM**: 2X4 kW (*reverse blades, high prevalence*)
- ✓ AUR: 2X4 kW-2X5,5 kW – 2X7,5 kW
- ✓ AU211: 2x11kW – 2X15 kW
- ✓ AU-XL: 2X18kW – 2X22 kW

MODELLO / MODEL		miniAU 220	miniAU 230	miniAU 240	AUM 240	AUR 240	AUR 255	AUR 275
Nr. motori / Motors		2	2	2	2	2	2	2
Potenza motore / Motor Power	kW	3	3	4	4	4	5,5	7,5
Portata aria / Airflow	m ³ /h	4.800 - 350Pa	6.600 - 350Pa	8.000 - 350Pa	14.000 - 600Pa	15.000 - 350Pa	18.700 - 350Pa	21.500 - 350Pa
Potenza elettrica installata / Power supply	kW	2,2+2,2	3+3	4+4	4+4	4+4	5,5+5,5	7,5+7,5

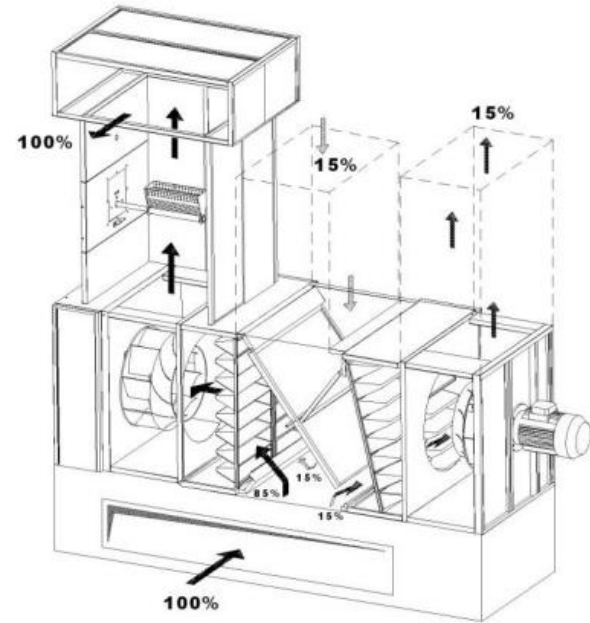
MODELLO / MODEL		AU 211	AU 215	AU-XL 218	AU-XL 222
Nr. motori / Motors		2	2	2	2
Potenza motore / Motor Power	kW	11	15	18,5	22
Portata aria / Airflow	m ³ /h	35.000 - 350 Pa	40.000 - 350 Pa	35.000 - 800 Pa	40.000 - 800 Pa
Potenza elettrica installata / Power supply	kW	11+11	15+15	18,5+18,5	22+22



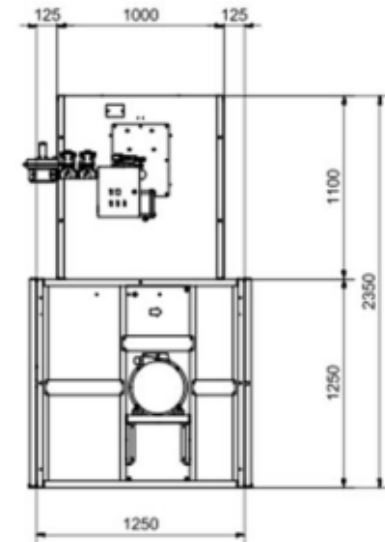
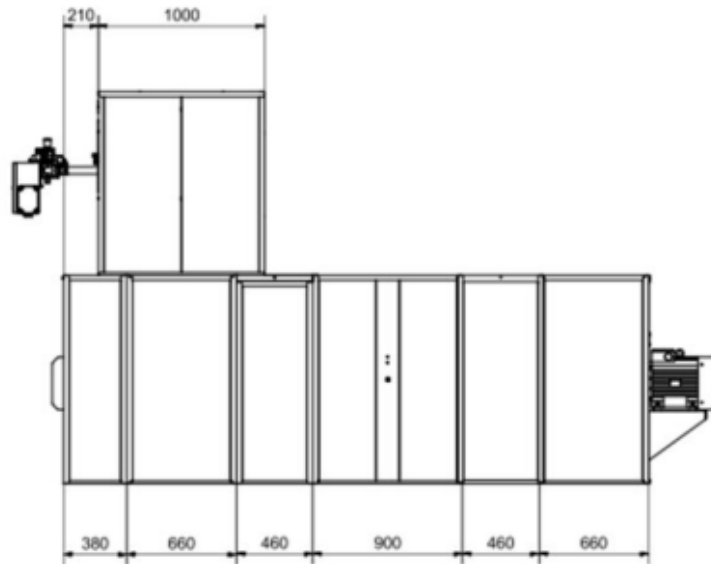

**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**



Verniciatura



Essiccazione




**PROUDLY
 MADE IN ITALY 100%**



TETRIS

SMART BOX

THE SUPER COMPACT SPRAY BOOTH FOR DETAILS



Restyling
2020

NEW!


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

TETRIS
SMART BOX



LA CABINA
SUPERCOMPATTA

1. DIMENSIONI RIDOTTE

Il progetto è stato studiato
con le dimensioni della cabina stessa
perché il generatore e il sistema
aerodinamico sono
integrati all'interno.

2. FLESSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO

Grazie alla base piana
e ai piedini, la cabina può essere
installata in qualsiasi punto
della officina.

3. INTERAMENTE INSTALLABILE ALL'INTERNO

Tetra può essere installata
per intero all'interno della
fabbrica.

4. NON NECESSITA DI CPI


Il generatore di calore non
richiede la protezione
dei vigili del fuoco.

5. COSTO GLOBALE CICLO DI ESSICCAZIONE 3,5 €

Il costo globale per ciclo
di essiccazione completo
è di soli 3,5 euro.

INDUSTRIA 4.0


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



TETRA-*IS*

SMART BOX

ALTERNATIVI ALTERNATIVES		CONTROLLO	CONTROL	
		Pannello operatore a membrana con pulsanti Soft Touch (AC PLUS)	Soft-touch membrane keyboard (AC PLUS)	✓
		Pannello operatore touch screen 7" (AC TOUCH)	Touch screen 7" (AC TOUCH)	✓
		Pannello operatore touch screen 9.7" con PLC ed inverter (AIRTHERM)	Touch screen 9.7" with PLC and inverter (AIRTHERM)	✓
		CABINA	SPRAY BOOTH	
		Pareti spessore 40 mm poliuretano	40 mm thick walls with polyurethane insulation	✓
		Porte con grandi specchiature	Doors with large glasses	✓
		Pannelli zincati preverniciati anticorrosione	Pre-painted galvanized corrosion proof panels	✓
		Plafoniere verticali ad angolo	Vertical corner lights	○
		Plafoniere verticali su pannelli	Vertical side/rear wall lights	○
		Plenum filtrante centrale	Central filtration filtering plenum	✓
		Aspirazione a parete	Wall suction	○
		Sistema facilitato aggancio filtri	Easy service ceiling filter frames	✓
		Basamento metallico	Metal base floor	✓
		Ventilazione verticale	Downdraft air flow	✓
		Ventilazione semiverticale	Semi-downdraft air flow	○
		Portina di servizio	Service door	○
		SISTEMA DI RISCALDAMENTO	HEATING SYSTEMS	
		Vena d'aria a gas	Direct fired burner	○
		Camera di combustione in INOX a 4 giri di fumi	Stainless steel combustion chamber with 4 flues revolutions	○
		Scambiatore di calore ad acqua calda o vapore	Hot water or steam heat exchanger	○
		Batteria elettrica	Electric heating battery	○
		Recuperatore di calore a flussi incrociati o rotativo	Cross flow or rotative heat recovery unit	○
		SISTEMA DI ESSICCAZIONE	BAKING SYSTEM	
		Infrarosso con pannelli radianti ad alto rendimento	High efficiency Infrared radiant panels	○

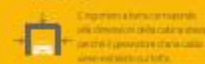
✓ DI SERIE / STANDARD ○ OPTIONAL / OPTIONAL

TETRA-*IS*
SMART BOX



LA CABINA
SUPERCOMPATTA

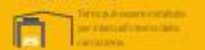
1 DIMENSIONI RIDOTTE



2 FLESSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO



3 INTERAMENTE INSTALLABILE ALL'INTERNO



4 NON NECESSITA DI CPI



5 COSTO GLOBALE CICLO DI ESSICCAZIONE 3,5 €



INDUSTRIA 4.0

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC

Restyling
2020

NEW!



TETRIS

SMART BOX

- ✓ Useful heights 2470 mm
- ✓ Useful widths 2500 /3500 /4500 mm
- ✓ Useful lengths 3500 /4500 mm
- ✓ Panels thickness 40 mm (polyurethane)
- ✓ Hinges in painted steel
- ✓ Operator panel on the frontal
- ✓ Horizontal LED upper lights
- ✓ Vertical LED corner pillar lights (optional)
- ✓ DOWNDRAFT/SEMI-DOWNDRAFT
- ✓ Aggregates can be installed on the roof/back/side

TETRIS



LA CABINA SUPERCOMPATTA

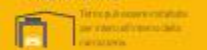
1 DIMENSIONI RIDOTTE



2 FLESSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO



3 INTERAMENTE INSTALLABILE ALL'INTERNO



4 NON NECESSITA DI CPI



5 COSTO GLOBALE CICLO DI ESSICCAZIONE 3,5€



INDUSTRIA 4.0

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC

Restyling
2020

NEW!



PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



TETRIS
SMART BOX



TETRIS
SMART BOX



LA CABINA
SUPERCOMPATTA

1 DIMENSIONI RIDOTTE

Il programma 4 porte con motorizzati
una dimensione della cabina stessa
con il 20% di generosità di spazio
cubico rispetto al tipo.

2 FLESSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO

Grande area lavoro cubica in
un formato sempre più stretto
per sfruttare al massimo lo spazio
della lavorazione.

3 INTERAMENTE INSTALLABILE ALL'INTERNO

Tetra si può installare comodamente
all'interno dell'operatore della
cabina stessa.

4 NON NECESSITA DI CPI

Il motore da 300W con
servomotori è autoriscaldante
per legge nel settore.

5 COSTO GLOBALE CICLO DI ESSICCAZIONE 3,5€

3,5€ Costo globale per ciclo di
essiccazione completa
di 8 kg di lavoro.

INDUSTRIA 4.0



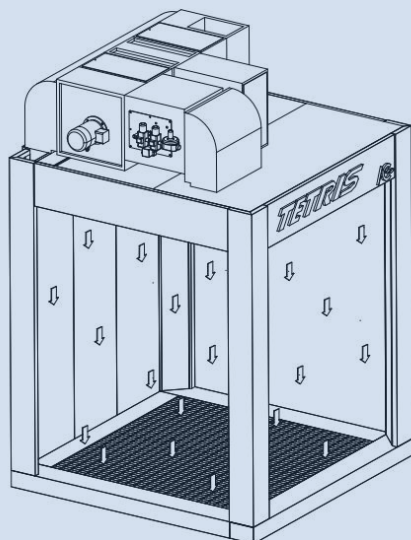
PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



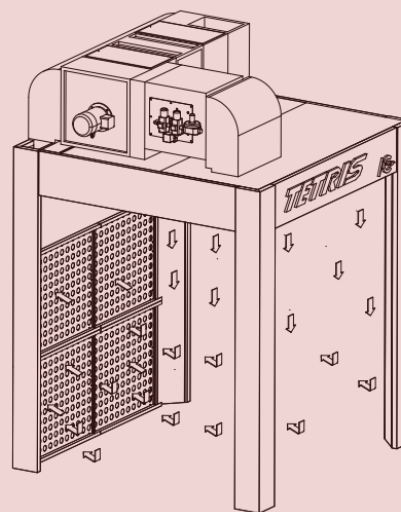
Restyling
2020

NEW!


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



downdraft



semi-downdraft



Restyling
2020

NEW!


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

TETRIS
SMART BOX



LA CABINA
SUPERCOMPATTA

1 DIMENSIONI
RIDOTTE

Il programma è stato ridisegnato
con dimensioni della cabina ridotte
per chi è generoso e che ha spazio
ma non ne ha bisogno tutto.

2 FLESSIBILITÀ
DI POSIZIONAMENTO

Con la nuova cabina si
possono creare più linee
di lavoro in un unico punto
della produzione.

3 INTERAMENTE
INSTALLABILE
ALL'INTERNO

Tutte le parti sono installabili
per intero all'interno della
cabina stessa.

4 NON NECESSITA
DI CPI

Il sistema è conforme
al regolamento di installazione
per legge del 2008.

5 COSTO GLOBALE CICLO
DI ESSICCAZIONE 3,5 €

Il costo globale per il ciclo
di essiccazione completo
è di soli 3,5 euro.

INDUSTRIA 4.0

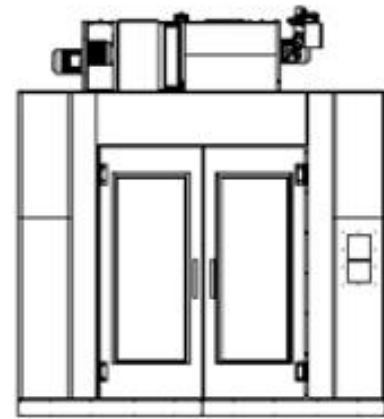
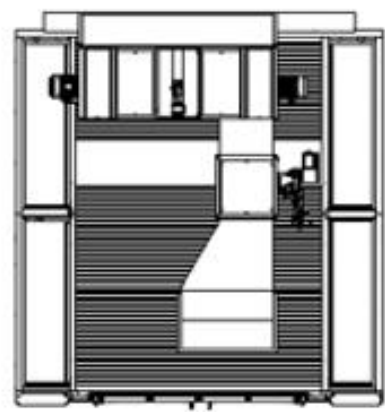
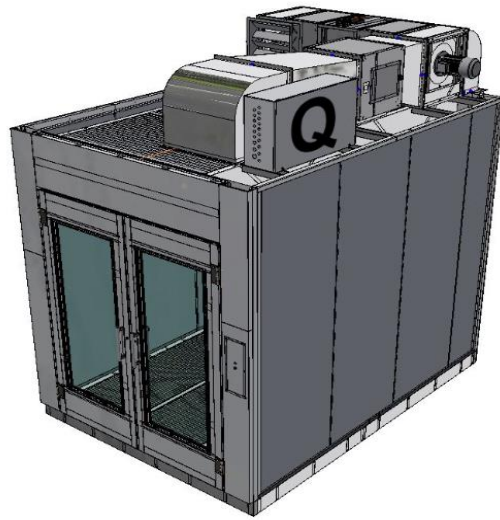
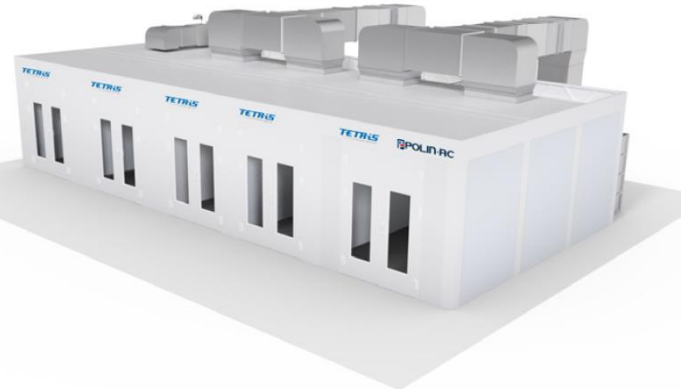

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC



Restyling
2020

NEW!



TETRIS
SMART DRY



LA CABINA
SUPERCOMPATTA

- 1 DIMENSIONI RIDOTTE**

Il progetto è stato studiato per ottimizzare la cabina stessa con il generatore e la cabina per il controllo della temperatura.
- 2 FLESSIBILITÀ DI POSIZIONAMENTO**

Grande area bianca colorata in modo da poter essere installata in qualsiasi punto della produzione.
- 3 INTERAMENTE INSTALLABILE ALL'INTERNO**

Tutte le parti sono installabili all'interno della cabina stessa.
- 4 NON NECESSITA DI CPI**

Il generatore è installato all'interno della cabina stessa.
- 5 COSTO GLOBALE CICLO DI ESSICCAZIONE 3,5 €**

Il costo globale per ciclo di essiccazione completo è di soli 3,5 €.

INDUSTRIA 4.0

PROUDLY MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

MAXI

SPRAY BOOTH FOR BIG DIMENSIONS (industrial)

MAXI



LA CABINA PER LE
GRANDI DIMENSIONI

1. PORTONE CHIUSURA COIBENTATO



Il portone di chiusura rispetta
tutti gli ingegneristici criteri di una
coibitazione ad alta efficienza.

2. TURBINA A PALE ROVESCE



Direct fan with axial propeller
brings guarantee a greater
spread of air and convergence
of the flow in the cabin.

3. FUNZIONAMENTO FRAZIONATO



MAXI offre la possibilità di
funzionare in modo frazionato
solo su alcune parti, permettendo di
ulteriormente contenere.

4. STRUTTURA SOLIDA TUBOLARE



Con il tubolare a struttura in
tubi di ferro saldati e sovrapposti
per assicurare il massimo della
stabilità e della solidità.

5. QUADRI COMANDO PERSONALIZZATI



Il programma di controllo ha
funzioni di gestione e controllo
personalizzate, per soddisfare
il cliente più esigente.

INDUSTRIA 4.0



PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC

- ✓ Horizontal modules 3-4 m
- ✓ Useful heights 4500/5000/5500 mm
- ✓ Useful widths from 4000 up 8000 mm
- ✓ Useful lengths from 7 up 30 meters
- ✓ Panels thickness 60 mm (wool rock)
- ✓ Frontal doors with folds / rolling shutter / packing doors (sectional)
- ✓ Panels layout: horizontal
- ✓ Upper LED lights inclined 30° (4 tubes)
- ✓ Side LED lights horizontal (4 tubes)
- ✓ DOWNDRAFT - SEMIDOWNDRAFT



MAXI

LA CABINA PER LE GRANDI DIMENSIONI

- 1. PORTONE CHIUSURA COIBENTATO**
Il portone di chiusura risponde ad un requisito minimo con un'isolazione acustica efficiente.
- 2. TURBINA A PALE ROVESCE**
Direttamente accoppiata, l'azionamento garantisce grande durata di vita e risparmio del flusso in cabina.
- 3. FUNZIONAMENTO FRAZIONATO**
MAXI offre la possibilità di funzionare in modo frazionato, solo su parti, permettendo di abbattere i consumi.
- 4. STRUTTURA SOLIDA TUBOLARE**
Con il tubo a parete strutturata in tubolari di ferro saldati e sovrapposti per assicurare il massimo della stabilità e della solidità.
- 5. QUADRI COMANDO PERSONALIZZATI**
Il programma di controllo è flessibile ed è adattabile ad ogni esigenza, per consentire il massimo della produttività.

INDUSTRIA 4.0

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-RC



MAXI



LA CABINA PER LE GRANDI DIMENSIONI

1. PORTONE CHIUSURA COIBENTATO

Il portone di chiusura rispetta un ingegnoso sistema a una camera a doppia parete per una distribuzione a scala efficiente.

2. TURBINA A PALE ROVESCE

Una turbina a pale rovesce ad azione garantita a grande portata d'aria e conseguente del flusso in cabina.

3. FUNZIONAMENTO FRAZIONATO

MAXI offre la possibilità di funzionare in modo frazionato anche su parti, permettendo di abbattere i consumi.

4. STRUTTURA SOLIDA TUBOLARE

Con la solida struttura tubolare in acciaio si garantisce la massima stabilità e durata.

5. QUADRI COMANDO PERSONALIZZATI

Il programma di controllo è flessibile e adattabile a qualsiasi esigenza, per realizzare il tutto alla perfezione.

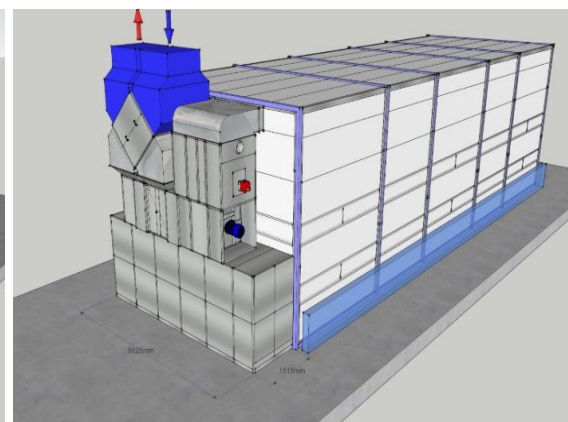
INDUSTRIA 4.0



PROUDLY MADE IN ITALY 100%




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



MAXI



**LA CABINA PER LE
GRANDI DIMENSIONI**

1. PORTONE CHIUSURA COIBENTATO



Il portone di chiusura è dotato
di un ingegnoso sistema a
soffocamento ad alta efficienza.

2. TURBINA A PALE ROVESCE



Questa turbina a pale rovesce
induce garbato e grande
scorte di aria e convergenza
del flusso in cabina.

3. FUNZIONAMENTO FRAZIONATO



MAXI offre la possibilità di
funzionare in modo frazionato
sulle sue parti, permettendo di
ridurre i consumi.

4. STRUTTURA SOLIDA TUBOLARE



Con la sua solida struttura in
tubi di ferro saldati e sovrapposti
per assicurare il massimo della
stabilità e della solidità.

5. QUADRI COMANDO PERSONALIZZATI



Il programma di controllo è
flessibile ed autoconforme
alla massima personalizzabilità
in base alle esigenze.

INDUSTRIA 4.0





e-force

FULL ELECTRIC SPRAY BOOTH




**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**



LA CABINA CON
LAMPADINE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA

Il flusso d'aria in cabina è omogeneo e uniforme, è capace di avvolgere il pezzo e di essiccarlo in modo uniforme in tutto il suo volume.

2 TURBINA A PALE ROVESCE

Il motore è collegato a una turbina a pale rovesce che genera un flusso d'aria omogeneo in tutto il volume.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%

Il sistema completo di essiccazione riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto ai sistemi tradizionali.

4 POTENZA OTTIMIZZATA

La potenza in ingresso viene ottimizzata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre al minimo i consumi.

5 NON NECESSITA DI CPE

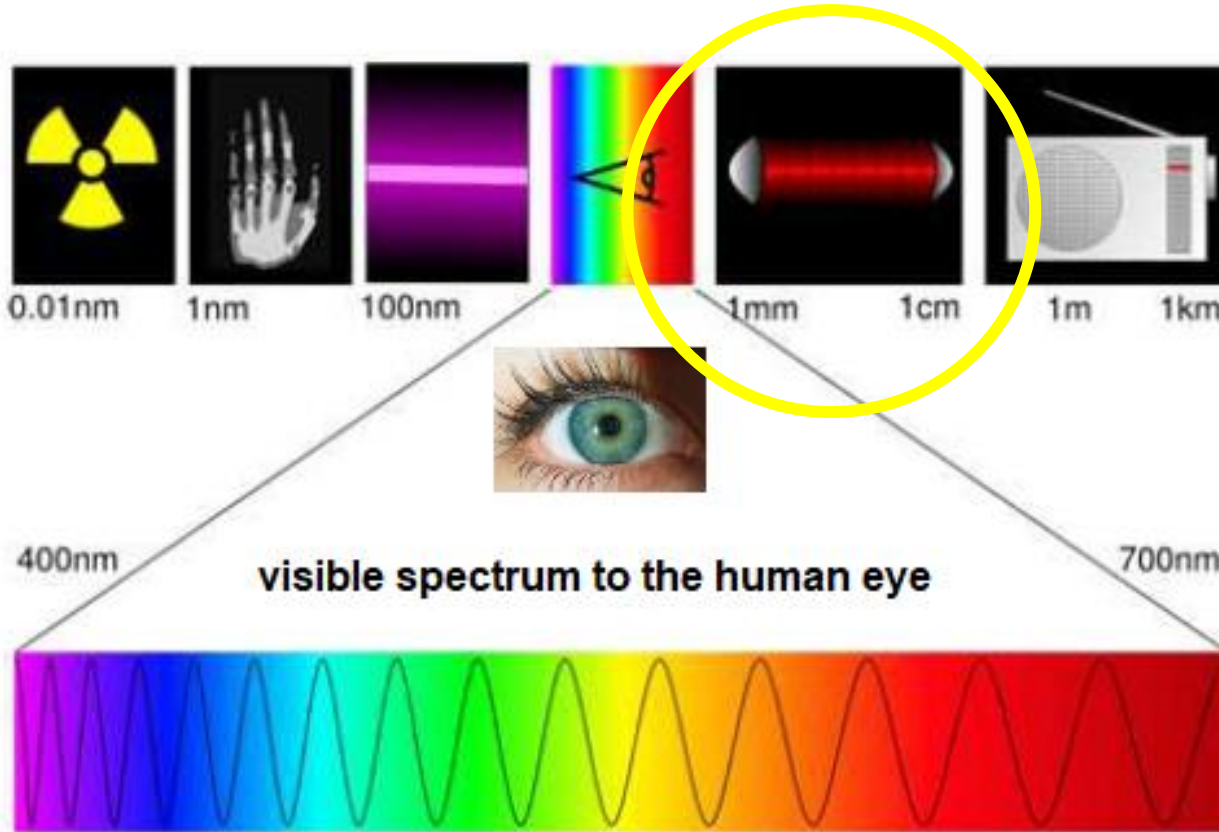
Il consumo di corrente in termini di costo è il più basso del mercato grazie all'ottimizzazione del sistema di essiccazione.

INDUSTRIA 4.0



**PRODUCED
MADE IN ITALY 100%**





LA CABINA CON LAMPADINE IR INTEGRATE

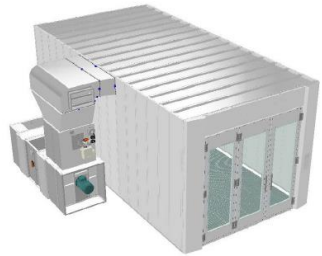
- 1 **FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA**
Il flusso d'aria in cabina è pari ad un vento di 3 m/sec, a differenza di altri essiccatori in cui il flusso è più o meno uniforme.
- 2 **TURBINA A PALE ROVERSCIE**
Il turboreattore è collegato al motore a 180° in modo da far girare le pale in senso opposto al flusso d'aria.
- 3 **TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%**
Il sistema completo di essiccazione riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto ai sistemi tradizionali.
- 4 **POTENZA OTTIMIZZATA**
La differenza di temperatura viene sfruttata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre al minimo i consumi.
- 5 **NON NECESSITA DI CPI**
L'assenza di consumi di corrente elettrica di cui l'azienda non necessita, è un vantaggio per chi si occupa di produzione.

INDUSTRIA 4.0

MADE IN ITALY 100%



- ✓ Moduls 0,5 meters
- ✓ Useful heights 2500 /2800 /3100 /3500
- ✓ Useful widths from 3500 up 4500 mm
- ✓ Useful lengths from 6 m up 10 meters
- ✓ Panels thickness 60 mm (rock wool)
- ✓ Panel layout: vertical
- ✓ Aluminum hinges
- ✓ Operator panel recessed in the frontal
- ✓ Inclined LED upper lights (4 or 5 tubes)
- ✓ Vertical LED side lights (2 tubes)
- ✓ DOWNDRAFT/SEMIDOWNDRAFT



LA CABINA CON
LAMPADINE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA
OMOGENEO IN CABINA

Il flusso d'aria in cabina è omogeneo e uniforme, grazie al sistema di ventilazione a turbina a pale rovesce.

2 TURBINA
A PALE ROVESCE

Il motore è collegato a una turbina a pale rovesce che genera un flusso d'aria uniforme in tutta la cabina.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE
RIDOTTI DEL 30%

Grazie al sistema di ventilazione a turbina a pale rovesce, i tempi di essiccazione sono ridotti del 30% rispetto ai sistemi tradizionali.

4 POTENZA
OTTIMIZZATA

La potenza di ingresso viene ottimizzata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre i consumi e aumentare l'efficienza.

5 NON NECESSITA
DI CPEI

Il sistema di ventilazione a turbina a pale rovesce non necessita di CPEI (Cassa di Protezione Elettrica) per la sua sicurezza.

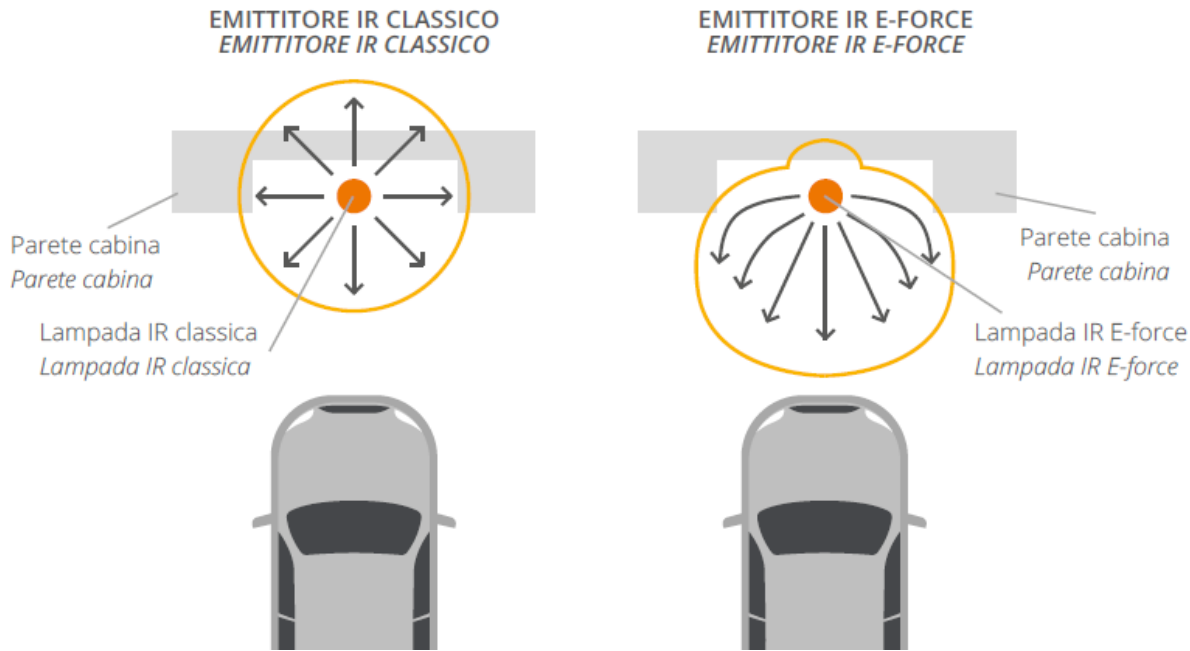
INDUSTRIA 4.0





The short wave infrared system consists of high front irradiation panels yield. Compared to a normal emitter it is able to convey the radiation reaching a useful infrared power of 170%.

This high yield means lower operating costs.



LA CABINA CON LAMPADE IR INTEGRATE

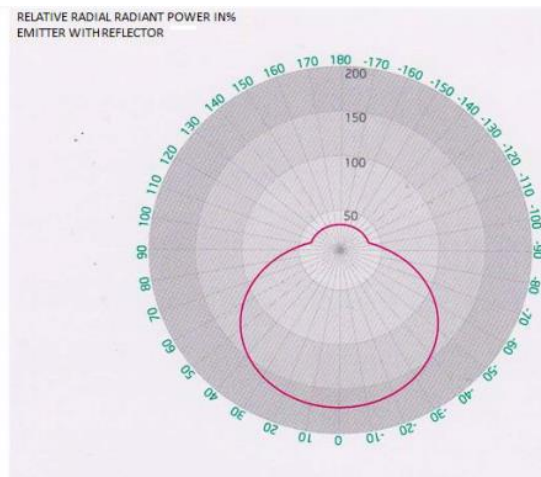
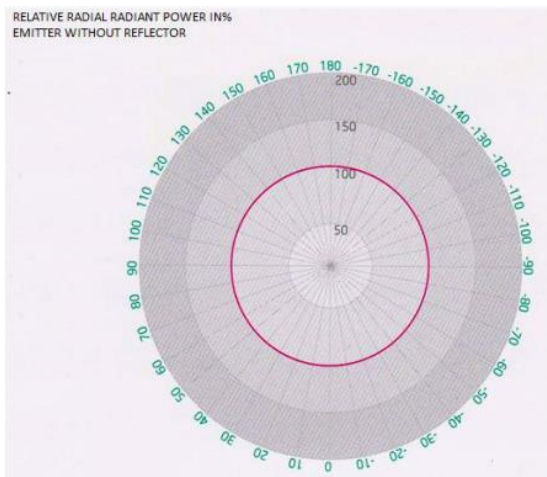
- 1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA**
Il flusso d'aria in cabina è omogeneo, è veloce, è distribuito in modo uniforme e non crea turbolenze.
- 2 TURBINA A PALE ROVESCE**
Il motore in acciaio a 12000 giri/min. è in grado di creare un flusso d'aria omogeneo in tutta la cabina.
- 3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%**
Il sistema completo di essiccazione riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto alle cabine tradizionali.
- 4 POTENZA OTTIMIZZATA**
La potenza in ingresso viene ottimizzata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre i consumi e i costi.
- 5 NON NECESSITA DI CPI**
L'assenza di corrente di ritorno evita di creare turbolenze e di aumentare i consumi.

INDUSTRIA 4.0





- Power supply: 400V AC / 50-60 Hz
- Panels power (/each): **3 x 1500 W**
- **No. 6 drying programs.**
- Minimum distance of the surface to be dried: **30 cm.**
- Emitter protection through ceramic glass for high temperatures.
- Operator protection by chromed steel grille.
- Remote operator control with respect to the electrical power panel.
- Protection through external contact or operation selection to inhibit operation during the painting phase of the side panels.
- Management of maximum available power with respect to the power of the selected panels.
- Periodic timed management for the expulsion of vapors or other, during the drying phase.
- There are some modalities that allow the use of the system even when the installed power is higher than the maximum electrical power available.



- 1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA**
Il flusso d'aria in cabina è omogeneo ed avvolge il pezzo, assicurando un'essiccazione uniforme e rapida.
- 2 TURBINA A PALE ROVESCE**
Il motore ad accensione elettrica genera il movimento delle pale, che ruotano il pezzo in modo continuo.
- 3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%**
L'azione combinata di azione del flusso d'aria ed IR riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto al processo tradizionale.
- 4 POTENZA OTTIMIZZATA**
La differenza di temperatura tra il pezzo e l'aria in cabina, il processo di essiccazione per induzione IR e il controllo elettronico.
- 5 NON NECESSITA DI CPI**
L'assenza di corrente di ritorno ed assenza di calore in eccesso non necessita di sistemi di raffreddamento.



LA CABINA CON LAMPADE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA

Il flusso d'aria in cabina è omogeneo, è regolare, è preciso, è controllato e distribuito in modo uniforme su tutta la superficie.

2 TURBINA A PALE ROVESCE

Il motore è collegato a una turbina a pale rovesce che genera un flusso d'aria costante.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%

Grazie al sistema completo di essiccazione, la riduzione dei tempi di essiccazione è del 30% rispetto ai sistemi tradizionali.

4 POTENZA OTTIMIZZATA

La potenza in ingresso viene ottimizzata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre al minimo i consumi.

5 NON NECESSITA DI CPI

Il consumo di energia è controllato e regolato in modo preciso, non necessita di CPI (Centrali di Processamento Informativo).

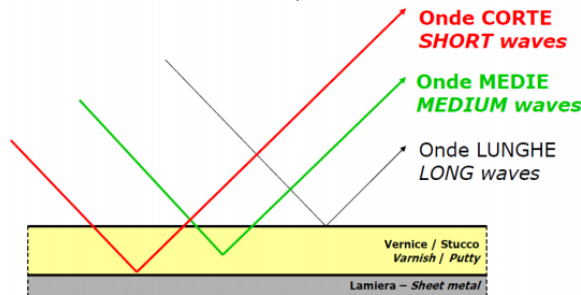
INDUSTRIA 4.0

**PRO-UDREV
MADE IN ITALY 100%**

POLIN-AC



- ✓ Infra-red (IR) lamps integrated in the panels
- ✓ short wave IR lamps
- ✓ IR lamps layout: **vertical + horizontal**
- ✓ Lamps positioned also in the plenum
- ✓ Lamps protection with glass
- ✓ Integrated heat recovery unit
- ✓ Electric battery 4 stages for optimized electric consumption



Spectrum of electromagnetic radiation

Raggi Gamma Gamma Ray	Raggi X X-Ray	Ultravioletti Ultraviolet	Visibile Visible	Infrarosso Infrared	Microonde Microwaves	Onde Radio Radio waves
0,01 µm	0,2 µm	0,4 µm	0,76 µm	1mm	1 m	



LA CABINA CON LAMPADINE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA

Il flusso d'aria in cabina è omogeneo e veloce, e distribuito uniformemente in tutto lo spazio di lavoro.

2 TURBINA A PALE ROVESCE

Il motore è collegato a una turbina a pale rovesce che fa circolare l'aria in cabina.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%

Il sistema completo di essiccazione riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto al sistema tradizionale.

4 POTENZA OTTIMIZZATA

La differenza di temperatura viene utilizzata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre i consumi.

5 NON NECESSITA DI CIP

Il sistema di essiccazione è controllato da un sistema di automazione che regola i consumi in base alle necessità.

INDUSTRIA 4.0

PROUDLY MADE IN ITALY 100%



FULLY ELECTRIC
With 4-row coil from 50 to 100 kw. Total installed electrical power from 100 to 150kW.



WITH HOT WATER HEATING Heating during painting with hot water (allows the use of water from the district heating network). Installed power 100Kw that can be divided in the drying phase.



WITH DIRECT FIRE BURNER With DIRECT FIRE burner allows you to have a optimum temperature using natural gas.



LA CABINA CON LAMPADINE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA
Il flusso d'aria in cabina è omogeneo e veloce, e distribuito uniformemente in tutto lo spazio di lavoro.

2 TURBINA A PALE ROVESCE
Le turbine ad alette rovesce e il sistema a pale rovesce del flusso d'aria in cabina.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%
La turbina a pale rovesce e il sistema a pale rovesce del flusso d'aria in cabina riduce i tempi di essiccazione del 30% rispetto ai sistemi tradizionali.

4 POTENZA OTTIMIZZATA
La turbina a pale rovesce e il sistema a pale rovesce del flusso d'aria in cabina ottimizza la potenza di riscaldamento per ridurre i consumi e i costi.

5 NON NECESSITA DI CIP
L'assenza di camere di controllo e di altri componenti riduce i costi di gestione e di manutenzione.

INDUSTRIA 4.0

PRODUCED
MADE IN ITALY 100%



This configuration works with natural gas/LPG direct fire burner (in spray phase) and IR lamps (in drying phase)

Technical features		
Upper lamps in the plenum	nr	3 + 3 (with 3 elements each)
Vertical side lamps (left+right walls)	nr	6 + 6 (with 3 elements each)
Vertical back wall lamps	nr	2 (with 3 elements each)
Electrical power for each lamp	kW _e	4,5
Infrared sectors	nr	8
Storable programs	nr	6
Lamps protection	Ceramic glass + metal grid	

Total nominal power of the spray booth	kW _e	112 (2X11+ 20X4,5)
Spray/oven phase power:	kW _e	22 (motors)
Spray phase thermic power:	kW _t	200 (natural gas burner) + heat recovery unit contribution (50% approx)
MAX power (during drying phase)	kW _e	112 = 22 (motors) + 90 (IR panels)
Drying duration of spray base (*)	Minutes	5
Drying duration of transparent spray (*)	Minutes	20
Required power for drying <u>one side</u> of the car (in 20 minutes)	kW _e	27



LA CABINA CON LAMPADINE IR INTEGRATE

1 FLUSSO D'ARIA OMOGENEO IN CABINA
Il flusso d'aria in cabina è omogeneo e costante, a tutto volume, e distribuito in modo uniforme su tutta la superficie.

2 TURBINA A PALE ROVESCE
Il motore ad accensione a iniezione a gas è collegato alla turbina a pale rovesce che fa circolare l'aria in cabina.

3 TEMPI DI ESSICCAZIONE RIDOTTI DEL 30%
Il sistema a pale rovesce assicura una riduzione dei tempi di essiccazione del 30% rispetto alle soluzioni tradizionali.

4 POTENZA OTTIMIZZATA
La differenza di temperatura viene sfruttata in ogni fase del processo di essiccazione per ridurre al minimo i consumi.

5 NON NECESSITA DI CIP
L'assenza di consumi di prodotti chimici di pulizia rende il sistema a pale rovesce la soluzione ideale per la produzione di serie.

INDUSTRIA 4.0



**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**



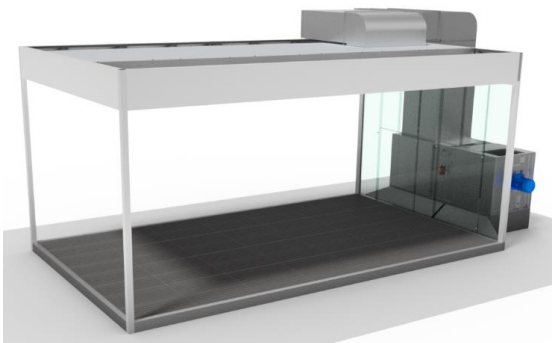
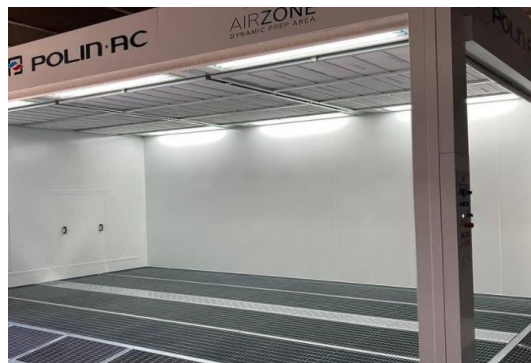
AIRZONE

e-force

The radiation system with infrared **short-waves** is also available for areas of dynamic preparation.




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



PREP AIRZONE

PREPARATION ZONE (SANDING AND PREPARING)



LA ZONA DINAMICA
MULTIFUNZIONALE

1. CONFIGURABILE SU MISURA

Progettata su misura tenendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.

2. CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO

Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.

3. OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO

In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di carteggiatura, applicazione dei fondi e operazioni rapide.

4. COMANDI REMOTI SU OGNI POSTAZIONE

Ogni postazione è dotata di comandi remoti per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.

5. SUPERVISIONE DA REMOTO

AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.

INDUSTRIA 4.0




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



PREP AIRZONE

(cold or heated)

- ✓ Panels moduls 0,5 meters
- ✓ Useful **heights** 2500 /2800 /3100 /3500 mm
- ✓ Useful **widths** for each bay from 3500 up 4500 mm
- ✓ Useful **lengths** for each bay from 6000 up 8000 mm
- ✓ Panel thickness 60 mm rock wool
- ✓ Panel single sheet (no insulation)
- ✓ Panels layout assembly: vertical


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



AIRZONE
DYNAMIC PREP AREA

LA ZONA DINAMICA
MULTIFUNZIONALE

- 1 CONFIGURABILE SU MISURA**
Progetta su misura facendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.
- 2 CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO**
Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.
- 3 OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO**
In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di montaggio, applicazioni dei fondi, operazioni rapide.
- 4 COMANDI REMOTATI SU OGNI POSTAZIONE**
Ogni postazione è dotata di comandi remotati per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.
- 5 SUPERVISIONE DA REMOTO**
AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.

INDUSTRIA 4.0


PROUDLY
MADE IN ITALY 100%

POLIN-AC

- ✓ Control/operator panel
 - ✓ Upper LED lights recessed in the plenum
 - ✓ Side LED lights vertical (2 tubes)
 - ✓ DOWN DRAFT/SEMIDOWNDRAFT
- ## ***FOR PREPARATION AND SANDING***



1 CONFIGURABILE SU MISURA

Progettata su misura tenendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.

2 CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO

Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.

3 OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO

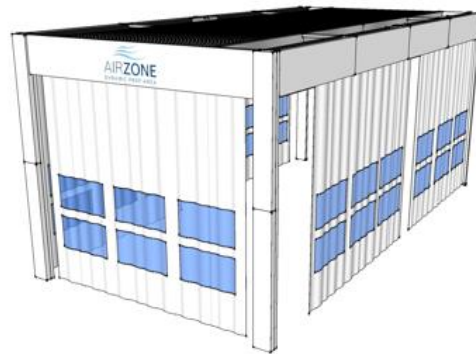
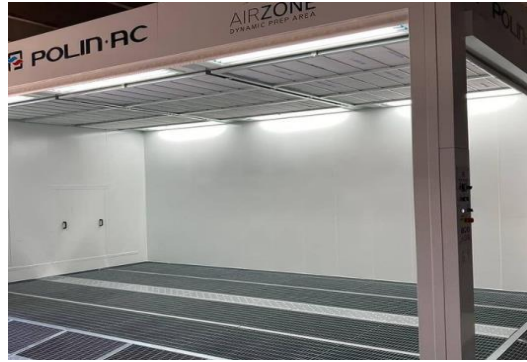
In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di carteggiatura, applicazione dei fondi e operazioni finali.

4 COMANDI REMOTATI SU OGNI POSTAZIONE

Ogni postazione è dotata di comandi remotati per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.

5 SUPERVISIONE DA REMOTO

AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.



DYNAMIC AIRZONE

DYNAMIC ZONE

(also smart paint repair)



LA ZONA DINAMICA
MULTIFUNZIONALE

1. CONFIGURABILE SU MISURA

Progettata su misura tenendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.

2. CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO

Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.

3. OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO

In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di carteggiatura, applicazione dei fondi e operazioni rapide.

4. COMANDI REMOTI SU OGNI POSTAZIONE

Ogni postazione è dotata di comandi remoti per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.

5. SUPERVISIONE DA REMOTO

AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.

INDUSTRIA 4.0




**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**

DYNAMIC AIRZONE

- ✓ Moduls 0,5 meters
- ✓ Useful heights 2500 /2800 /3100 /3500 mm
- ✓ Useful widths for each bay from 3500 up 4500 mm
- ✓ Useful lengths for each bay from 6 m up 8 meters
- ✓ Panels thickness 60 mm wool rock
- ✓ Panels thickness 40 polyurethane
- ✓ Panels layout: vertical



AIRZONE
DYNAMIC PREP AREA



LA ZONA DINAMICA
MULTIFUNZIONALE

- 1 CONFIGURABILE SU MISURA**
Progettata su misura tenendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.
- 2 CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO**
Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.
- 3 OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO**
In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di carteggiatura, applicazione dei fondi e operazioni simili.
- 4 COMANDI REMOTATI SU OGNI POSTAZIONE**
Ogni postazione è dotata di comandi remotati per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.
- 5 SUPERVISIONE DA REMOTO**
AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.

INDUSTRIA 4.0



PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



POLIN-AC



- ✓ Operator panel recessed in the panels
- ✓ Upper LED lights recessed in the plenum
- ✓ Side LED lights vertical (2 tubes)
- ✓ DOWN DRAFT/SEMIDOWNDRAFT



AC PLUS



AIRTHERM




AIRZONE
DYNAMIC PREP AREA

LA ZONA DINAMICA MULTIFUNZIONALE

- 1 CONFIGURABILE SU MISURA**
Progettata su misura tenendo conto di ogni più specifica esigenza di spazio e di organizzazione lavorativa.
- 2 CONTROLLO VELOCITÀ D'ARIA AUTOMATICO**
Attivazione automatica della velocità dell'aria in base al tipo di lavorazione che si sta effettuando.
- 3 OTTIMIZZAZIONE DELLE POSTAZIONI DI LAVORO**
In una zona di lavoro possono essere svolte tutte le operazioni di carteggiatura, applicazione dei fondi e operazioni finali.
- 4 COMANDI REMOTI SU OGNI POSTAZIONE**
Ogni postazione è dotata di comandi remoti per rendere più comodo il controllo e ridurre lo spostamento degli operatori.
- 5 SUPERVISIONE DA REMOTO**
AirZone Dynamic può essere monitorata a distanza, da remoto.

INDUSTRIA 4.0

MADE IN ITALY 100%

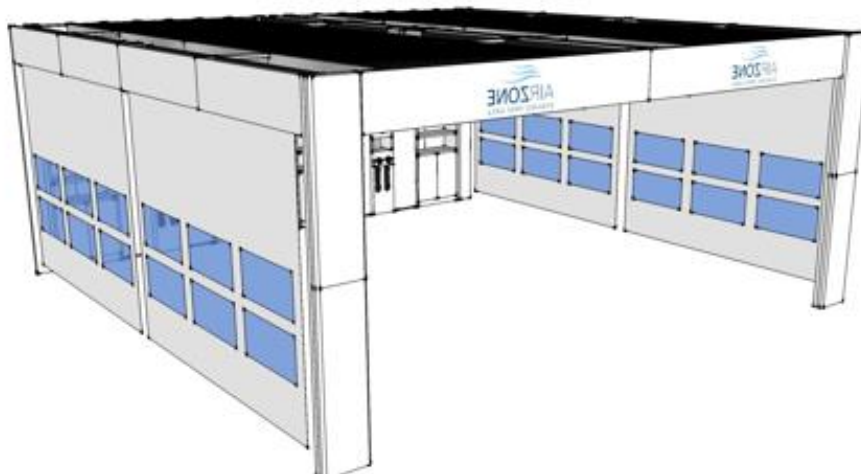
POLIN-AC



EXAMPLE:

2 car-bays

DYNAMIC
AIRZONE



AIRZONE
DYNAMIC PREP AREA



LA ZONA DINAMICA
MULTIFUNZIONALE

1 CONFIGURABILE
SU MISURA

Progettata su misura tenendo
conto di ogni più specifica
esigenza di spazio e di
organizzazione lavorativa.

2 CONTROLLO VELOCITÀ
D'ARIA AUTOMATICO

Attivazione automatica della
velocità dell'aria in base al tipo
di lavorazione che si sta
effettuando.

3 OTTIMIZZAZIONE DELLE
POSTAZIONI DI LAVORO

In una zona di lavoro possono
essere svolte tutte le operazioni
di carteggiatura, applicazione
dei fondi e operazioni rapide.

4 COMANDI REMOTI
SU OGNI POSTAZIONE

Ogni postazione è dotata di
comandi remoti per rendere
più comodo il controllo e ridurre
lo spostamento degli operatori.

5 SUPERVISIONE
DA REMOTO

AirZone Dynamic può essere
monitorata a distanza,
da remoto.

INDUSTRIA 4.0

PROUDLY
MADE IN ITALY 100%




PROUDLY
MADE IN ITALY 100%



PRIMA

***THE BASIC SPRAY BOOTH
WITH HIGH PERFORMANCES***





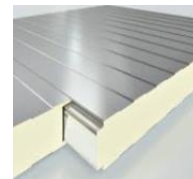
PRIMA



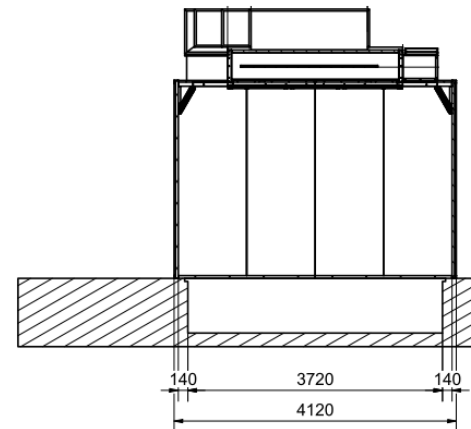
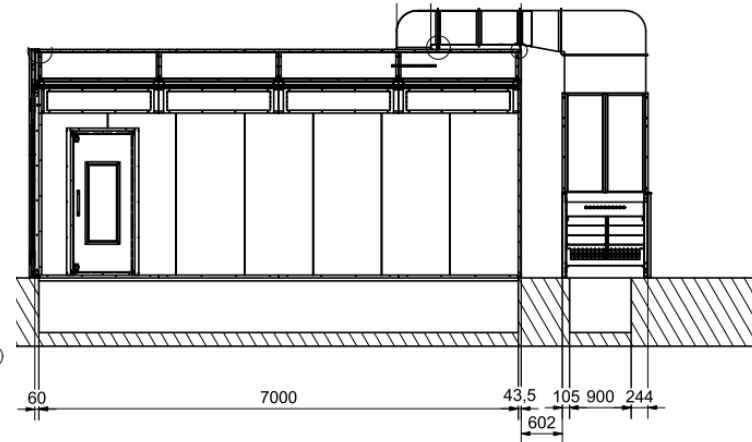
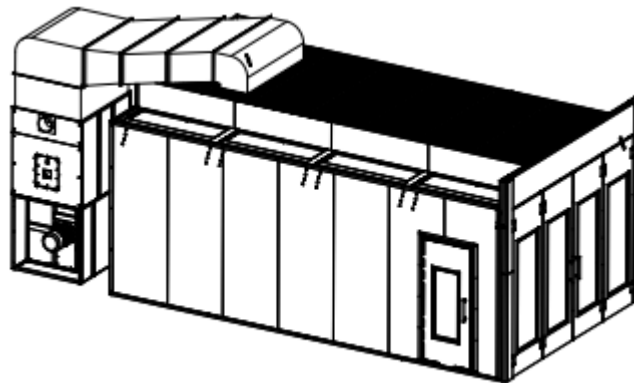
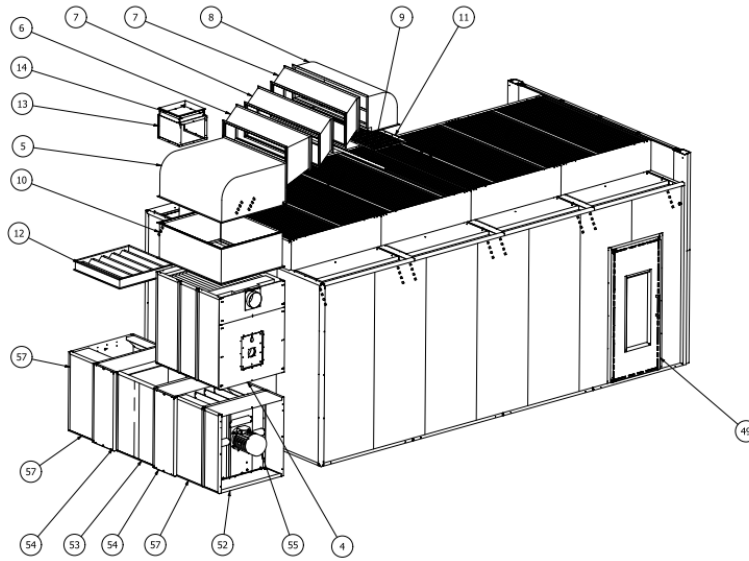

**PROUDLY
MADE IN ITALY 100%**

PRIMA

- ✓ Panels moduls: 1 meter
- ✓ Useful heights 2500 /2800 /3100 mm
- ✓ Useful widths from 4000 meters
- ✓ Useful lengths from 7000 up 8000 meters
- ✓ Panels thickness 40 mm in polyurethane
- ✓ Hinges in powder coated steel
- ✓ Operator panel on the frontal (*AC PLUS*)
- ✓ Upper inclined LED lights
- ✓ Side LED lights only for corner (2 tubes)
- ✓ DOWNDRAFT/SEMIDOWNDRAFT



Possibility of frontal door with 4-folds





COMMUNICATION CHANNELS ON THE SOCIALS and on the WEB

www.polin-ac.it



Images gallery with recent references installation updated in real time on INSTAGRAM page

- *Instagram*
- *Linkedin*
- *Youtube*
- *WhatsApp chats (with technicians)*



